



WHALE Trituratore doppio albero

Il nostro trituratore doppio albero, con ampia tramoggia di carico, è in grado di processare quantità considerevoli di materiale con ridotti consumi energetici. Le lame ad alta resistenza ed i potenti motori garantiscono una coppia elevata, sono in grado di triturare i materiali più resistenti, con un consumo di energia più basso della categoria ed emissioni acustiche limitate in normali condizioni di lavoro. In caso di carichi eccessivi, la macchina inverte temporaneamente il movimento delle sue lame, al fine di evitare un sovraccarico energetico e possibili rotture. Il nostro trituratore è equipaggiato con un sistema smart di controllo, in grado di regolare e controllare la velocità di rotazione degli alberi. Siamo in grado di assicurare prestazioni elevate e stabilità di processo, utilizzando materiali e strutture solide. Sono inoltre disponibili dispositivi per operazioni di carico e scarico: tramogge, nastri trasportatori, nastri magnetici e specifici dispositivi appositamente ideati ed implementati dal nostro ufficio tecnico. Il nostro reparto ricambi è in grado di fornire in tempi brevissimi le lame, gli accessori e tutti i componenti della macchina. I nostri ingegneri saranno in grado di suggerire la soluzione più appropriata: tipologia dei materiali, disposizione e numero dei rotori, tipologia di lama etc. in base al materiale che deve essere trattato. LAME: spessore • numeri • forma • acciaio di alta qualità - HARDOX - C45 - K100 Possiamo altresì proporre il trituratore doppio albero anche in versione idraulica.



Trituratori SHARK SERIES

Questi trituratori monoalbero sono in grado di triturare un'ampia varietà di materiali riducendo il loro volume e preparandoli per il successivo ciclo di lavorazione. Le lame, rinforzate con un trattamento di carbonitrurazione termica e chimica, sono montati sull'albero centrale, realizzato in acciaio speciale, e possono essere utilizzati fino a 4 volte secondo le 4 facce disponibili. L'albero di triturazione è inoltre dotato di un sistema di sicurezza e protezione che fornisce un'inversione automatica nel caso in cui vi sia materiale in eccesso nella camera di triturazione. Il materiale viene spinto nella camera di triturazione da un potente spintore idraulico alimentato da un robusto pistone, controllato da un dispositivo elettronico, che consente una spinta corretta e costante del materiale ottenendo un flusso continuo di materiale triturato. La struttura rinforzata della serie Shark è in grado di assorbire ogni tipo di shock ed è fatta per durare a lungo, è stato progettato e realizzato appositamente per resistere facilmente a lavori pesanti. Una delle parti importanti del sistema è il sistema di accoppiamento riduttore albero, è in grado di assorbire gli urti accidentali e di preservare la scatola ingranaggi da rotture costose e spiacevoli. Le dimensioni dell'uscita possono variare a seconda della griglia utilizzata. Tutte le griglie sono realizzate in acciaio rinforzato.



GRANULATORI PIRANHA SERIES

Questi granulatori massicci sono progettati in modo particolare per granulare una grande varietà di materiali riducendo il loro volume e preparandoli per il ciclo separazione. I coltelli, rinforzati con un trattamento di carbonitrurazione termica e chimica, sono montati sull'albero centrale, realizzato in acciaio speciale. Questo particolare granulatore con la sua rotazione ad alta velocità è in grado di granulare una vasta gamma di materiali come cavi di rame, schede PC, pneumatici, legno, plastica, ecc. ecc. La griglia è facilmente intercambiabile in modo tale da ottenere la granulometria richiesta. L'albero del granulatore è inoltre dotato di robuste lame facilmente sostituibili e regolabili. Il granulatore è dotato di un sistema di sicurezza e protezione che fornisce un sistema sicuro. Un potente martinetto idraulico, azionato da un dispositivo manuale, consente di aprire la testa del granulatore, per una facile manutenzione, regolazione delle lame e controllo della camera di granulazione. L'armoniosa rotazione dell'asse è in grado di garantire un flusso continuo e generoso di materiale granulato. La struttura rinforzata dei granulatori SERIE PIRANHA è in grado di assorbire ogni tipo di shock ed è fatta per durare nel tempo. Questo granulatore è stato progettato e realizzato appositamente per resistere facilmente alle alte frequenze giornaliere di produzione. Le dimensioni dei materiali in uscita possono variare in base alla griglia utilizzata. Tutte le griglie sono realizzate in acciaio rinforzato e facilmente intercambiabili.



Tecnologie per un Mondo più Pulito



Specialisti in progettazione - progetti speciali

Il nostro ufficio tecnico è in grado di sistemare il tuo impianto di trattamento dei rifiuti sulla dimensione del magazzino o dell'area di scarto disponibili, armonizzando il flusso del materiale all'interno dell'area di ricezione e dell'area di lavorazione, ed è in grado di studiare un flusso perfetto di il materiale che deve essere elaborato per ottimizzare il ciclo di lavoro dell'impianto. Costante miglioramento del know-how. Il nostro ufficio tecnico è in grado di comprendere le esigenze del cliente, e dopo un'analisi approfondita del materiale di input, della quantità da elaborare per ora, della dimensione di output finale e della qualità richieste ai nostri tecnici sono pronti a proporre un 3D Layout del progetto. Dopo la presentazione della proposta siamo pronti ad ascoltare le particolari esperienze del cliente al fine di aggiungere il suo know-how all'impianto e ad ogni singola macchina. Impianto completo Riciclaggio TECNO La migliore tecnologia di riciclaggio a tua disposizione! Impianto completamente automatico: i nostri impianti sono totalmente gestiti da un pannello di controllo elettronico che consente di controllare e regolare tutti i parametri dell'installazione in modo molto semplice. Innovazione: touchscreen semplice e intuitivo ad alta tecnologia consente di controllare tutte le prestazioni dell'impianto per tenere sempre sotto controllo l'output e i risultati giornalieri. Utilizzo dei migliori materiali e i migliori componenti: offre il grande vantaggio di una lunga durata e di conseguenza una maggiore quantità e qualità di materiale riciclato alla fine del processo. Il punto di forza di ogni impianto è l'elevata qualità del materiale utilizzato, che riduce gli arresti accidentali dell'impianto e la perdita di produzione. Robusto: i materiali utilizzati per costruire questa installazione sono materiali di alta qualità: acciaio temprato, ghisa, Hardox e materiali ad alta resistenza meccanica e anti usura con e senza trattamento termico. Motori ABB – o motori simili di alta qualità, potenti e ad alta efficienza, componenti elettronici Siemens – Schneider – la nostra tecnologia e innovazione sono la migliore garanzia per le macchine. Efficienza: ogni sistema di riciclaggio funziona in modo efficiente con un'azione combinata delle macchine (completamente sincronizzate) al fine di risparmiare tempo e consumo di energia e fornire le migliori prestazioni di produzione. Risultati eccellenti: la progettazione di questo sistema è studiata per offrire le migliori prestazioni con un minor consumo di energia, e consente di raggiungere la massima purezza della produzione finale, pertanto Tecno è in grado di avere un prezzo di vendita migliore. Bassi costi di gestione: con pochi lavoratori è possibile eseguire e controllare correttamente l'impianto. Norme di sicurezza: nei sistemi sono installati numerosi allarmi al fine di garantire le massime condizioni di lavoro e di sicurezza, e sono inoltre inclusi numerosi pulsanti per arrestare immediatamente l'impianto in caso di emergenza. Questo innovativo impianto di riciclaggio TECNO consente il trattamento completo, la triturazione, la granulazione, la separazione e il recupero di materiali, al fine di aggiungere valore a ogni tipo di rifiuto, anche a materiali con diverso peso specifico. Impianto di riciclaggio TECNO: il partner affidabile nel riciclaggio dei rifiuti!

Caratteristiche Principali dell'Impianto

Modello	Q/ta in ingresso*	Spazio Richiesto	potenza elettrica
Plant 1200	1200 Kg x h	400Mq	75 kW
Plant 1600	1600 Kg x h	600Mq	100 kW
Plant 2400	2400 Kg x h	1200Mq	125 kW
Plant 4000	4000 Kg x h	1600Mq	175 kW

*Quantità media materiale in ingresso



www.tecnorecycling.net

Il fondatore di Tecno Costruzioni è Franco Barone, da oltre vent'anni collabora con i maggiori attori del settore automobilistico come FCA - Fiat Chrysler Automobile N.V. Da oltre 40 anni nel settore della TECNOLOGIA DEL RICICLO.

01 separazione dei materiali

Una vasta gamma di macchine e soluzioni per separare metalli ferrosi e non ferrosi, materie plastiche, gomma, materiali da costruzione e demolizione (C&D) e diverse altre tipologie di materiali.

02 riduzione di volume

Trituratori, frantoi, granulatori, compattatori, macchine per compostaggio e raffinazione, potrebbero essere modificate adattandoli alle tue esigenze personali e requisiti.

03 soluzioni personalizzate per i vostri impianti

La nostra lunga esperienza nel settore ci permette di realizzare un progetto personalizzato secondo le reali esigenze di ogni singolo cliente. Conoscere i requisiti di impianto ci permette di fornire soluzioni più competitive e tecnologicamente adeguate.

04 impianti e macchinari

Il nostro team di ingegneri qualificati è pronto a supportare la tua Azienda, progettando e producendo Impianti e macchinari personalizzati per ogni tipo di esigenza specifica.



TECNO TRITURATORI E IMPIANTI

LE MIGLIORI TECNOLOGIE PER LA TRITURAZIONE E LA VALORIZZAZIONE



TECNO GROUP LLC
2835 Commerce Street
Franklin Park, IL 60131
Phone: +1 224-578-3805
info@tecnogroupllc.com
www.tecnorecycling.net

TECNOCOSTRUZIONI s.r.l.
SEDE CENTRALE - Zona Industriale
90018 Termini Imerese (PA) - ITALIA
Tel. +39 0918139636
info@tecnocos.net
www.tecnorecycling.net

